


 PROTEÇÃO AO SOLDADOR

MÁSCARA DE SOLDA SW 510

CONTEÚDO

SKU	01
PORTUGUÊS	
Características	02
Instruções de montagem e ajuste	02
Instruções de limpeza	10
Certificações	10
Garantía	10

SKU

903570	Mascara fotosensible Strong Welder SW 510 - Centurion	 Argentina
903570	Máscara de solda SW 510	 Brasil
903570	Mascara fotosensible Strong Welder SW 510 - Centurion	 Perú

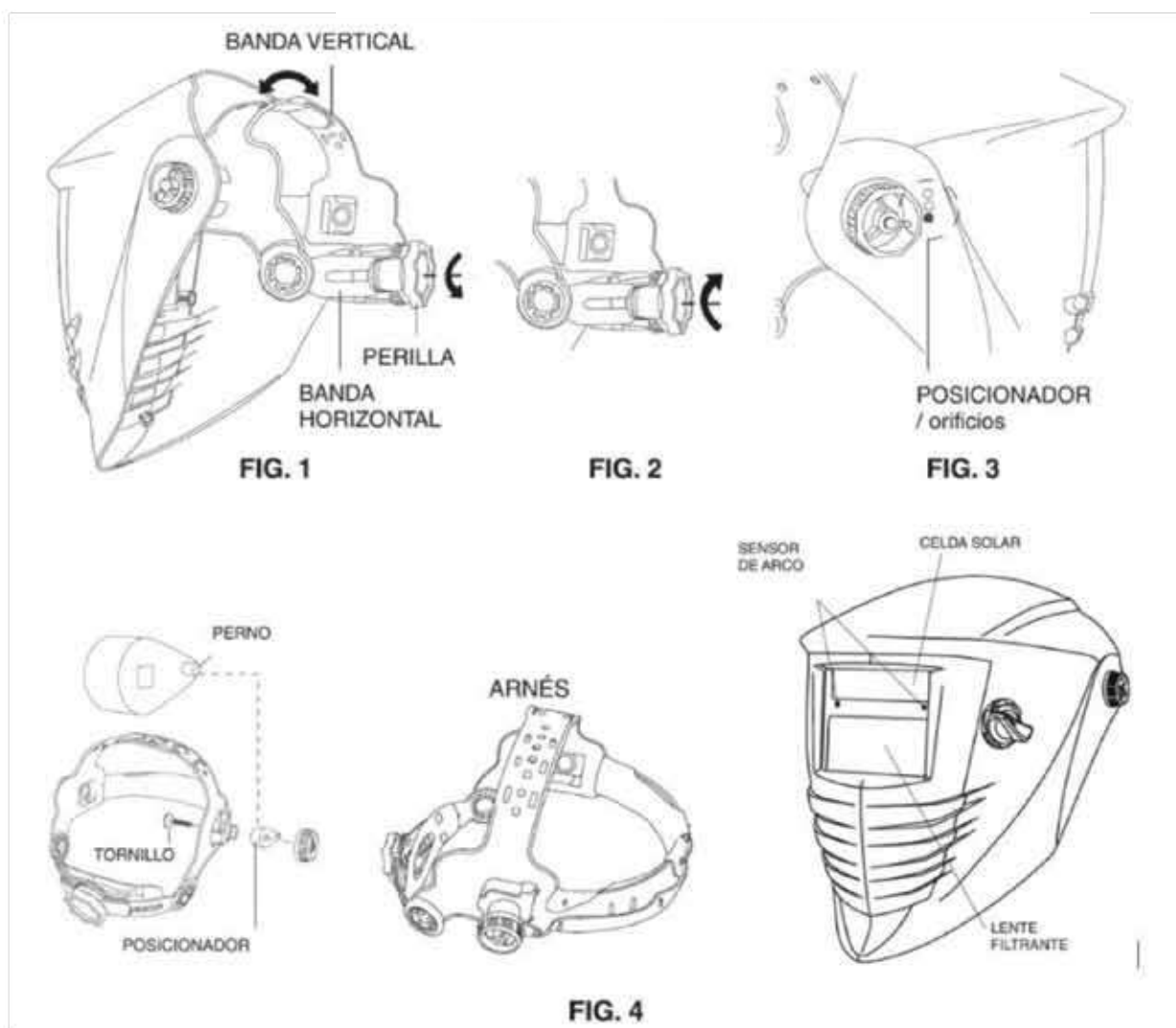
CARACTERÍSTICAS

- Máscara de solda de segurança; com escurecimento automático modelo composto de um casco fabricado em polipropileno (PP), suspensão ajustável fabricada em polietileno (PE) com aparador de suor em espuma sintética placa composta de filtro em LCD e duas lentes em polietilenoglicol copoliéster (PETG).
- O filtro de luz quando ativado é ajustado automaticamente com variação de escurecimento para proteção na tonalidade 4/9-13.
- Máscara: polipropileno (PP), polietileno (PE)L, resina acetal (POM), poliamida (PE), espuma de poliuretano.
- Filtro: módulo eletrônico com lente tecnologia LCD.
- Cobre-filtro: polietilenoglicol copoliéster (PETG).
- Fabricação: injeção termoplástica (máscara) e tecnologia de montagem superficial (SMT – Surface Mount Technology) (filtro).

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM E AJUSTE

MONTAGEM

1. Pegue a máscara e gire a catraca no sentido anti-horário para abrir a banda horizontal (figura 1).
2. Ajuste a banda vertical aos pinos de acordo com a altura da sua cabeça (figura 1).
3. Coloque a máscara e ajuste a catraca no perímetro da sua cabeça girando o botão no sentido horário (figura 2).
4. Repita os passos anteriores até que a máscara fique confortável mas firme na cabeça.
5. O ângulo de visão da máscara pode ser ajustado colocando o pino do posicionador nos diferentes orifícios (figura 3 e figura 4).



INSTRUÇÕES DE MONTAGEM E AJUSTE

SELECIONE O MODO DE OPERAÇÃO (AMOLAÇÃO / SOLDAGEM)

1. Antes ou depois da soldagem é comum realizar tarefas de amolações nas superfícies. Neste caso em vez de levantar a máscara selecione a opção GRIND (para evitar o escurecimento aleatório do filtro) movendo o botão externo localizado no lado esquerdo da máscara no sentido anti-horário para a posição indicada na figura 5a.

SELECIONE O GRAU DE PROTEÇÃO

1. Para determinar o grau de proteção exigido no processo de soldagem você pode consultar como referência às recomendações dos padrões ANSI Z87.1-2015 ou aos procedimentos específicos definidos pelo seu empregador. Uma vez que o grau apropriado de proteção tenha sido determinado selecione-o movendo o botão externo localizado no lado esquerdo da máscara. O botão deve ser alinhado com o número correspondente do grau selecionado conforme indicado na figura 5b.

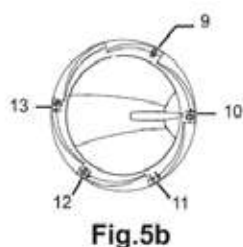
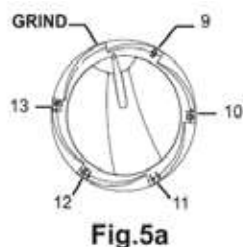
SENSIBILIDADE

1. A sensibilidade pode ser ajustada continuamente de HI (alto) ou LO (baixo) usando o botão na parte interna do filtro automático chamado SENSITIVITY (figura 6). A configuração intermediária (entre LO e HI) é recomendada para uso padrão. Um nível de sensibilidade máximo é adequado para baixas correntes de soldagem soldagem TIG ou aplicações especiais. Quando a operação do produto é perturbada pelo excesso de luz ambiente ou pela proximidade de outra posição de soldagem use a configuração LO. Para um desempenho ideal recomenda-se ajustar a sensibilidade ao máximo no início das tarefas e depois reduzi-la gradualmente até que o filtro reaja apenas ao arco da própria solda.

ATRASO

1. Quando o arco de soldagem é extinto o filtro muda automaticamente seu estado de "escuro" para "luz" mas com um atraso pré-definido para compensar qualquer brilho intenso residual no local de trabalho. O tempo de atraso (resposta) pode ser definido de MIN (curto) 01 segundo para MAX (longo) aproximadamente 10 segundo. Para fazer isso use o botão de ajuste contínuo na parte interna do filtro chamado DELAY como mostrado na figura 7. Um baixo atraso é recomendado para processos de soldagem elétrica por pontos e longos para processos que utilizam altas correntes.

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM E AJUSTE



INDICAÇÃO DA PROTEÇÃO

1. Máscara de solda para proteção dos olhos e face contra impactos de partículas volantes, radiação ultravioleta, radiação infra-vermelha e luminosidade intensa.

SUBSTITUIÇÃO DA TAMPA DO FILTRO FRONTAL E INTERNO

1. É chamado de tampa frontal do filtro a lente feita de material plástico incolor cuja função é proteger o filtro fotossensível das partículas de metal queimadas durante processos de soldagem e moagem que podem aderir à lente filtrante célula solar e sensores de arco (figura 4) inutilizáveis. Por este motivo você tem que mudá-lo regularmente e você nunca deve usar a máscara sem o mesmo colocado. A tampa do filtro interno também é uma lente plástica incolor que protege a lente do filtro contra toques acidentais quando ajustes de sensibilidade e atraso são feitos ou a máscara é manipulada. Para a substituição da lente frontal prossiga da seguinte forma:
2. Remova o FRONTE da MÁSCARA puxando-o para fora com as duas mãos até que abas de bloqueio sejam liberadas (Fig. 8a).
3. Remova a LENTE FRONTAL flexionando-o para liberá-lo das abas de travamento de um dos extremos (Fig. 8b). Coloque o novo com o mesmo procedimento.
4. Monte o FRONTE primeiro localizando as duas abas inferiores e em seguida empurre até que as abas laterais e superiores se encaixem firmemente (Fig. 8c).
5. Para a substituição da TAMPA DO FILTRO INTERNO prossiga da seguinte forma:
6. Apresentar a máscara voltada para o lado interno
7. Remova a LENTE INTERNA colocando o dedo na depressão do filtro e puxando-o para fora até que esteja livre das abas laterais.
8. Monte a peça nova colocando-a sob uma das abas e depois flexione-a para colocá-la sob a aba oposta.

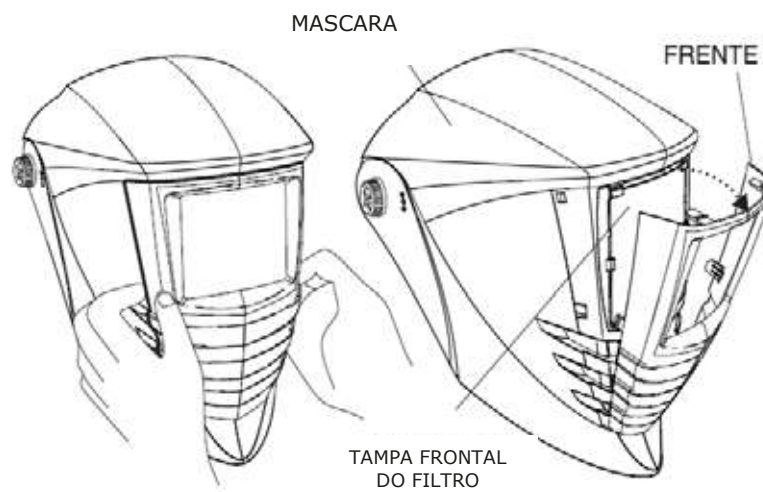


FIG. 8a

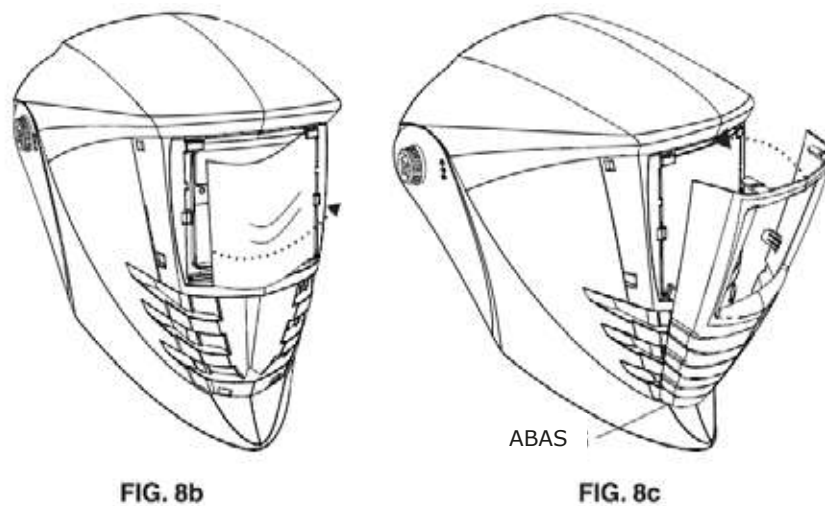


FIG. 8b

FIG. 8c

PRECAUÇÕES:

1. Proteja-os de solventes óleo ácido fontes de calor e impactos. As lentes de proteção marcadas ou riscadas devem ser substituídas imediatamente.

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM E AJUSTE

ADVERTÊNCIAS

1. O processo de soldagem emite radiação ultravioleta visível muito intenso e infravermelho que pode causar graves danos aos olhos e ao rosto. A máscara fornece proteção contra essas radiações mas deve ser usada ajustando o grau adequado de filtração de acordo com as recomendações da norma EN 169 EN379 e ANSI Z87.1-2015 ou equivalente. O filtro automático não fornece proteção contra impactos de alta velocidade. Use óculos de segurança certificada para impacto de partículas de alta velocidade ("EN 166F ou "Z87 +") sob a máscara. Verifique o grau de proteção selecionado antes de usar a máscara. Nunca use este produto sem o filtro de soldagem. Não use este produto sem as lentes de proteção do filtro. Substitua as lentes ou a máscara com qualquer evidência de danos que possam afetar a função da proteção especificada. O processo de soldagem deve sempre começar com a máscara na posição de trabalho.
2. Estas máscaras de soldagem não oferecem proteção nos processos de soldagem / corte a laser. Não coloque a máscara ou o filtro automático em uma superfície quente. Não tente abrir ou remover o filtro automático pois pode ser danificado. Não faça alterações no filtro ou na máscara. Não use peças de substituição que não são fornecidas pela LIBUS. As modificações e peças não autorizadas invalidam a garantia e expõem o operador ao risco de ferimentos. Se o filtro não escurecer na presença do arco deixe de soldar imediatamente e entre em contato com seu supervisor ou seu revendedor. Substitua as lentes de proteção regularmente (consulte SUBSTITUIÇÃO E DAS LENTES DE PROTEÇÃO). Os processos de soldagem envolvem agentes prejudiciais à saúde de modo que uma ventilação adequada na área de trabalho outros elementos de proteção individual vestuário adequado e qualquer outra proteção coletiva devem complementar o uso da máscara.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA +

CLASE ÓTICA: 1/1/1/2.

CAMPO VISUAL: 93 x 43 mm.

TAMANHO DO CARTUCHO: 110 x 90 x 9 mm.

GRAUS DE FILTRAGEM: DIN 9 a DIN 13.

ESTADO CLARO: DIN 3,5.

CONTROLE DE FILTRO: Externo.

PROTEÇÃO UV/IR: DIN 16 (em todos os estados).

SENSORES: 2.

LIGA / DESLIGA: Automático.

ENERGIA: Celda Solar.

TIEMPO DE CONMUTAÇÃO: 70 μ seg.

SENSIBILIDADE: Ajuste contínuo / Comando interno.

RETARDO: 0.1 a 1.0 seg Ajuste contínuo / Comando interno.

BENEFICIO TIG: > 10 A_{CC} ; > 10 A_{CA}

MODO DE MOLDAGEM: Si.

TEMPERATURA DE OPERAÇÃO: -10°C / +55°C

TEMPERATURA DE ARMAZENAMIENTO: -20°C / +70°C

APLICAÇÕES: Electrodo revestido (CC & CA); TIG (CC, CC Pulsado); TIG (CA Pulsado); MIG / MAG; MIG / MAG Pulsado; PLASMA corte / soldadura.

Não se aplica á soldagem a laser ou Oxiacetileno.

INSTRUÇÕES DE LIMPEZA

TRANSPORTE E ARMAZENAGEM

1. Armazenar em local limpo seco e arejado. Longe de fontes de calor luz solar ou contaminantes químicos. Temperatura de armazenamento: -20°C a +70 °C / Humidade relativa ambiente < 80%. Temperatura de operação: -10°C a +55 °C.

CERTIFICAÇÕES

- A máscara de soldador SW-510 fornece proteção para os olhos e face para o usuário de acordo com os requisitos da EN175 e EN379 porque eles são equipados com um filtro automático (fotossensível) de 9 a 13 graus de proteção variável e contínua.
- CA N° 41.572

GARANTIA

- Garantia: LIBUS substituirá ou reembolsará o valor da compra do produto caso apresente defeitos no material na sua fabricação ou não estiver em conformidade com as garantias escritas. Esta garantia é exclusiva permanente e válida por 90 dias a partir da data de entrega do produto
- LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE: Exceto como fornecido acima a LIBUS não será responsável por perda ou danos diretos indiretos acidentais especiais ou consequente que resulte da venda uso ou mal-uso do produto ou da incapacidade do usuário para utilizar o referido produto.
- VIDA ÚTIL: A vida útil deste produto não pode ser pré-definida já que dependerá das condições de uso. Nas condições de armazenamento indicadas o prazo é de 5 anos a partir da data de fabricação indicada no produto.